

PRODUKTER FRA NIPA

- Nipa er lagerførende med alle standardmaster, arme, traverser, studse, fundamenter m.v. Dette giver meget kort leveringstid.
- Nipa har som den eneste masteleverandør i Danmark egen fabrik, hvorfor varianter og nye produkter meget hurtigt kan udvikles og produceres.
- Specielle master til f.eks. høj vindfaktor, stor toplast, høj korrosionsbeskyttelse kan beregnes og produceres med kort leveringstid.
- Nipa producerer og leverer produkter i meget høj kvalitet, hvor der ikke bliver gået på kompromis. Dette gælder også kvalitet på galvanisering og lakering.
- Standard godstykkelse er 3mm. Specielle master eller forstærkede master udføres ofte i kraftigere godstykkelse.
- Produkter er som standard varmgalvaniseret iht. ISO 1461 i klasse C3. Produkter kan varmgalvaniseres i klasse C4 efter behov og korrosionsbeskyttes op til klasse C5M.
- Masters nedgravede del/nederste område kan epoxybehandles til Vejdirektoratets krav.
- Master kan behandles med anti-sticker og anti-graffiti.
- Master er som standard beregnet til vindhastighed på 24 m/s ved terrænkategori II.
- Alle produkter kvalitetssikres før, under og efter galvanisering og gennemgår en manuel klargøring inden og efter galvanisering og lakering.
- Master produceres efter nyeste teknologi bl.a. højfrekvenssvejsning og plasmavejsning, således svejsesøm ikke er synlige.
- Koniske master og høje projektørmaster produceres af verdens største masteproducent Valmont. Øvrige produkter er produceret i Danmark af danske håndværkere.
- Alle miljøkrav og regler for arbejdsmiljø er overholdt, da masterne produceres i Danmark eller af Valmont. Der anvendes ikke børnearbejde eller andre former for underbetalte ydelser.
- Galvanisering og lakering foregår på kontrollerede fabrikker i Danmark eller på Valmont's fabrikker, der opfylder alle gældende miljømæssige krav.
- Koniske master fra Nipa kan som standard bære meget høj toplast.
- Alle master overholder gældende krav, herunder krav til deflektion, CE-mærkning m.v. og er produceret efter DS/EN 40:5, DS/EN 1090-2, ISO 1461, DS/EN 12944.
- Nipa er certificeret efter kvalitetsstyringssystem ISO 9001.
- Nipa og leverandører til Nipa har meget stor fokus på bæredygtighed. Alle råmaterialer og råstoffer, der anvendes i produktionen, erhverves ved certificerede forhandlere og grossister.

LAKEREDE VARMFORSINKEDE STÅLMASTER OG TILHØRENDE PRODUKTER

- På varmforsinkede stålprodukter kan der forekomme valsestrukturer samt ekstra zink fra varmforzinkningsprocessen. Disse spor kan blive ekstra tydelige efter lakeringen.
- Overfladebehandlingen/malingen skal betragtes som en industrilakering og må ikke sammenlignes med overfladebehandling på eksempelvis biler.
- Der skal tages særligt hensyn til fastgørelse og surring af lakerede produkter samt valg af materialer der anvendes til dette. Lakeringen må ikke beskadiges under transport samt ved af- og pålæsning.
- Der skal tages særligt hensyn til lakerede produkter under montering og opsætning.
- Lakerede produkter, der er beskyttet af boblefolie/bobleplast/tekstil eller andre former for indpakning, skal maksimalt opbevares i denne indpakning i 10 dage.
- Ved længere tids opbevaring, bør lakerede produkter opbevares udpakket i beskyttelse mod sol, vand, fugt, jord, vind, mekaniske skader og lignende. Opbevarede lakerede produkter bør ikke være i indbyrdes berøring.
- Ovennævnte vejledninger er også gældende for produkter, der er antigraffiti og antisticker behandlet.

Såfremt der opstår spørgsmål eller kommentarer til ovenstående, kan Nipa altid kontaktes.

Med venlig hilsen



NIPA ApS
Ellehaven 11
5690 Tommerup
www.nipa.dk