

## Galvaniserede master

### EFTERSYN

Galvaniserede master er produceret til at stå ude i det fri i mange år under normale forhold.

Masterne kan dog blive udsat for enten fysiske påvirkninger eller unormale miljøpåvirkninger, og som følge heraf kan der opstå skader. Skader som afskalling og sår i galvaniseringens overfladen kan nedbryde og svække masten.

Vi anbefaler derfor et eftersyn og en evt. reparation af overfladen straks efter at installationen er færdig, og alt efter de omgivelser masterne står i vil et eftersyn hvert eller hvert andet år være at anbefale.

Rengøring af masterne kan udføres med almindelig husholdnings rengøring.

### Generelt siger ISO 1461

- Det samlede areal af bare pletter må maksimalt udgøre 0,5% af mastens samlede areal
- Den enkelte bare plet må maksimalt have en størrelse på 10 cm<sup>2</sup>

### REPARATION AF SKADER DER ER KONSTATETERET VED OPSÆTNING:

#### Mindre skader hvor reparation ikke er påkrævet

Zinkafskalinger med en diameter på under 5 mm eller små ridse skader med en bredde mindre end 3 mm. kan repareres med zinkstøvmaling / koldgalvanisering. Ofte vil disse små skader kunne selv hele på grund af zinkens selv helende egenskaber. Vi anbefaler dog altid at masterne gennemgår inden endelig aflevering.

#### Mellem store skader

Skader større end ovennævnte småskader, men mindre end 4 cm<sup>2</sup>, afskallinger med en diameter på over 5 mm eller større ridser med en bredde på over 3 mm. skal straks udbedres med Zinkstøvmaling / koldgalvanisering.

Reparationen skal omfatte rensning, rengøring og efterbehandling, hvor alle urenheder og rustdannelse fjernes.

Herefter påføres zinkstøvmaling i flere end et lag til minimum 100μ.

Lagtykkelsen på reparationsområdet skal være minimum 30μ større end kravet til minimums lokal zinklagtykkelse jf. DS / EN ISO 1461, hvis andet ikke er aftalt.

#### Store skader

Ved skader større end 4 cm<sup>2</sup> og mindre end 10 cm<sup>2</sup> skal emnet sandblæses og metalliseres til en lagtykkelse, der er mindst 30μ over krav til minimums lokal zink lagtykkelse.

Dette foretages af en godkendt galvaniseringsvirksomhed.

#### Store skader større end 10 cm<sup>2</sup>:

Ved store skader større end 10 cm<sup>2</sup>, skal emnet kasseres eller sendes til om galvanisering.

### KAN REPARATION SES:

Der vil altid opstå en farve forskel på masten, der er blevet repareret, dette vil dog over tid ofte udjævne sig.

Er dette uacceptabelt skal masten enten om galvaniseres eller hele masten kan eventuelt males.

### ZINK MALING

Hempel zinkprimer 16490, Kema Zn 595 eller lignende. Spørg efter vores reparationssæt

### BEMÆRKNINGER

OBS vær altid opmærksom på producentens sikkerheds instruktion før reparationsarbejdet påbegyndes.

Brug altid beskyttelsesudstyr læs sikkerheds henvisninger og teknisk datablad som producenten henviser til.